

台州手动静电喷涂粉末报价

生成日期: 2025-10-24

粉末涂料不使用有机溶剂、水等挥发性溶剂，为无机溶剂型涂料，这就减少了起因于溶剂的污染公害，包括因含有机溶剂而引起操作人员的中毒事件；也不会因有机溶剂而引发火灾。自粉末涂料面世至今，还没有发生过因粉末涂料而引起的重大安全事故。粉末涂料是纯固体成分的涂料，可以完全采用全自动喷涂，大量或超喷的粉末，容易由回收系统收集，达到回收再利用的目的。因此，粉末涂料的使用率几乎可达100%，使得涂装业降低废弃物的处理成本，同时可使环境污染的程度降到较低。喷涂作业时如果出现咬底现象，需要调整底漆与面漆体系，底漆尽量干燥达到面漆适宜标准。台州手动静电喷涂粉末报价

静电粉末喷涂是粉末涂装中目前发展较快的一种重要施工工艺。典型的粉末静电喷涂(金属)工艺流程如下：上件→脱脂→清洗→去锈→清洗→磷化→清洗→钝化→粉末静电喷涂→固化→冷却→下件。粉末静电喷涂(板材)工艺流程如下：板吊挂→预热导电→静电喷涂(底涂)→热熔固化→冷却→卸板。粉末静电喷涂中，影响喷涂质量因素除了工件表面前处理质量的好坏以外，还有板材的含水量、喷涂时间、喷嘴的形式、喷涂电压、喷粉量、粉末导电率、粉末粒度、粉末和空气混合物的速度梯度等。台州手动静电喷涂粉末报价喷涂如果出现流挂的原因，可能是出油量太大，距物面太近或喷运行太慢。

粉末静电喷涂作业的常见问题及解决方法：涂层附着力差。前处理水洗不彻底造成工件上残留脱脂剂、磷化渣或者水洗槽被碱液污染而引起的附着力差。解决方法是加强水洗，调整好脱脂工艺参数以及防止其脱脂液进入磷化后的水洗槽。磷化膜发黄、发花或者局部无磷化膜而引起的附着力差。解决方法是调整好磷化槽液浓度和比例，提高磷化温度。工件边角水分烘干不净而引起的附着力差。解决方法是提高烘干温度。固化温度不够而引起的涂层大面积附着力差。解决方法是提高固化温度。

随着环保法对在大气中有机挥发物[VOC]含量越来越严格的规定，涂装业一直试图开发对环境较温和的涂装技术，经过长期的研究与实验后，发现“静电粉末喷涂”是目前能够达到的较干净的涂装技术。粉末涂料因没有有机挥发物的产生，避免了因挥发至大气中而产生的浪费，所以与液体涂料相比，能源成本降低。静电喷涂设备一次喷涂即可得厚膜，不必进行重复性喷涂，也不必打底漆，比相同膜厚的涂装作业速度快，效率高。涂装设备中不需要静止时间，可节省设备空间。另外，粉末喷涂的烘烤时间也较液体涂装时间短，因此可降低燃料能源的消耗，缩短涂装作业线，提高产量及生产效率。喷涂作业时可适当比例添加防白水，阻止泛白现象发生。

一般情况下，使用粉末喷涂技术，可使涂装作业尽可能达到经济性及有效性。在粉末涂装作业中，如果有喷涂不良的部位，可在未经烘烤前，使用空气喷嘴将其吹除，然后进行再涂装。因此可避免表面流漆、滴漆等现象，降低了重涂返工的几率。由于粉末喷涂运用静电喷涂作业，涂装设备几乎可达到全自动化，节约了人力资源。即使需要人工辅助，涂装人员也不必经过长期训练，即可掌握操作技能。粉末涂料为100%的固体成分，不需添加任何溶剂，所以涂料量减少，节省包装，降低储存空间。喷涂作业时需要每道涂层之间要给予足够的干燥时间。台州手动静电喷涂粉末报价

全自动喷涂已达到100%均匀喷涂在产品表面。台州手动静电喷涂粉末报价

粉末涂料利用率高，并可回收再用。与油漆相比，粉末涂料可以直接涂敷到被涂物表面上去，经烘烤固化

后形成涂膜，而且未被涂上的粉末可以回收后再送入供粉系统中使用，从而减少粉末涂料在施工中的损失，粉末涂料利用率均在95%以上，而油漆除溶剂全部挥发损失外，未被涂上的油漆很难回收再用，故一般油漆的实际利用率在50%左右。粉末涂膜性能好、坚固耐用。粉末涂料可以利用常温不溶于溶剂的树脂，或利用不易溶解而无法液体涂料化的高分子树脂来制造具有各种功能的高性能涂膜。且粉末涂料在制造或形成涂膜时，没有溶剂加入和放出，不易形成贯通涂膜的针眼，可以得到致密的涂膜。与油漆涂膜相比，粉末涂膜更加坚固耐用。台州手动静电喷涂粉末报价

上海兰业涂料有限公司是一家水性涂料（防油漆），五金制品，防水材料，橡塑制品，金属材料，工艺品，一般劳防用品，化工原料及生产（除危险化学品，监控化学品，烟花爆竹，易制毒化学品），化学设备及配件，环保设备，建筑装潢材料，包装材料，五金交电，日用百货的批发，零售，金属制品，包装材料制造，加工（以上限分支机构经营）的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。上海兰业涂料深耕行业多年，始终以客户的需求为向导，为客户提供***的粉末。上海兰业涂料致力于把技术上的创新展现成对用户产品上的贴心，为用户带来良好体验。上海兰业涂料始终关注自身，在风云变化的时代，对自身的建设毫不懈怠，高度的专注与执着使上海兰业涂料在行业的从容而自信。